

Перв. примен.

Справ. №

991 591 171 111 - 1410991 19339109111

КСС ТРУБА А1:
Размер: 114x8-120

ОЦЕНКА:
1. ВИК - 100%
2. РГК - 100%

ВНИМАНИЕ: кол-во прихваток - четыре, длина до 15мм.

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Корневой проход: 141 (GTAW)/PF (5G)
Заполняющий и облицовочный: 135 (GMAW)/PF (5G)

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

КСС ПЛАСТИН А2:
Толщина: 10 мм.

ВНИМАНИЕ: кол-во прихваток - две, длина до 15 мм.

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Корневой проход: 111 (SMAW)/PF (3G)
Заполняющий и облицовочный: 135 (SMAW)/PF (3G)

КСС ПЛАСТИН А3:
Толщина: 16 мм.

ВНИМАНИЕ: кол-во прихваток - две, длина до 15 мм.

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Корневой проход: 111 (SMAW)/PC (2G)
Заполняющий и облицовочный: 135 (GMAW)/PC (2G)

КСС ПЛАСТИН А4:
Толщина: 12 мм.

Сварочный процесс: 135 (GMAW)
Положение сварки: PB (2F)

ОЦЕНКА:
1. ВИК - 100%
2. Разрушающий контроль

См. процессы/положения

КСС ПЛАСТИН А5:
Толщина: 12 мм.

Сварочный процесс: 136 (FCAW)
Положение сварки: PF (3F)

ОЦЕНКА:
1. ВИК - 100%
2. Разрушающий контроль

См. процессы/положения

Технические условия:

1. Сварка соединений производится в любом пространственном положении.

2. Все соединения труб и пластин необходимо проклеить перед сваркой.

3. Все пластины и трубы должны быть сварены с расположением маркировки в указанном положении. XXXX= Маркировка

4. КСС А1- А5 не допускается очистка лицевых и корневого валиков абразивным инструментом после завершения процесса сварки.

5. Выполнить стоп-точки в последнем валике облицовочного прохода на КСС А2, А3, А5, и в первом проходе КСС А4

КСС пластин А4, А5:

1. Сварка углового шва на лицевой стороне, размер катета 10 мм (-0, +2)

2. Количество проходов не менее 2-х и не более 3-х.

3. Угол сопряжения деталей при подготовке кромок должен оставаться 90°.

Процессы сварки - 111, 141, 135, 136

Модуль А
Региональный чемпионат
2021-2022

См3, 20, 09Г2С

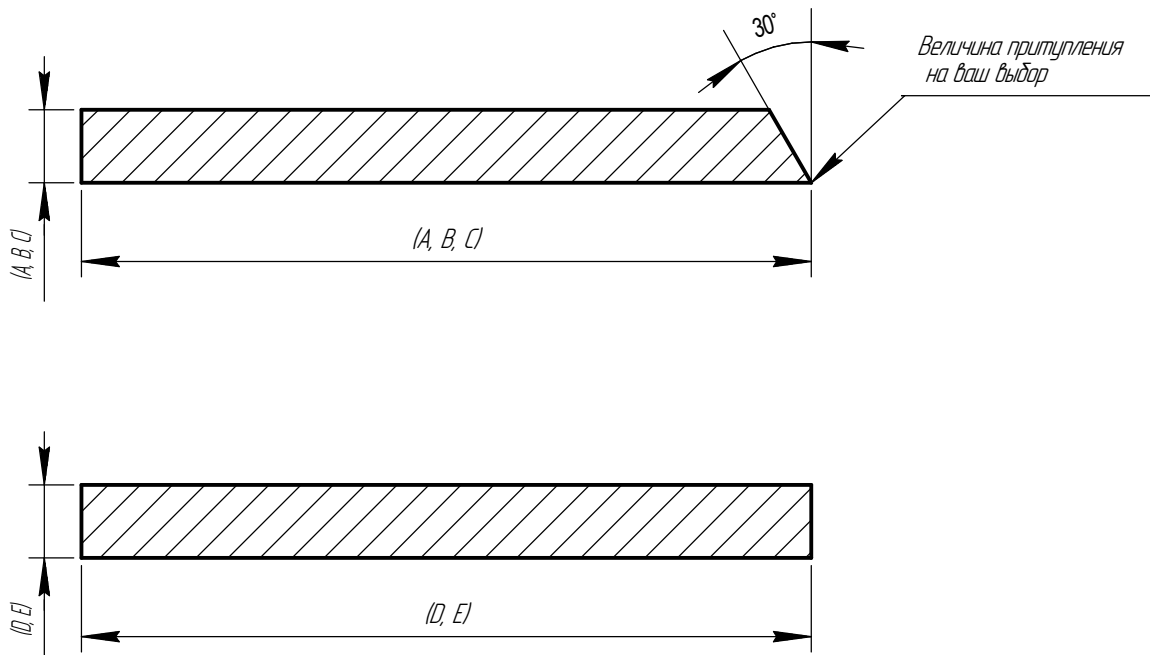
Лит. Масса Масштаб

Лист 1 Листов 2

WorldSkills
Russia

Формат А3

Деталировочный чертеж



Спецификация

Деталь	Кол-во	Материал	Описание	Примечание
A	2	Сталь марки Ст3	Труба ϕ 114х8-120	Токарная обработка 30 град.
B	2	Сталь марки Ст3	Пластина 10х100х250	Фрезерная обработка 30 град.
C	2	Сталь марки Ст3	Пластина 16х125х250	Фрезерная обработка 30 град.
D	2	Сталь марки Ст3	Пластина 12х100х250	
E	2	Сталь марки Ст3	Пластина 12х125х250	

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата